

EDePro
Engine Development & Production

AKVIZICIONI SISTEM (DAQ)

Napredno rešenje za testiranje propulzivnih sistema

Proizvodnja najsavremenijih rešenja propulzivnih sistema i opreme je prvi korak procesa podrške misijama i projektima naših klijenata širom sveta. Drugi, podjednako važan, je precizno testiranje i kalibracija za obezbeđivanje doslednog kvaliteta proizvoda. Da bi obezbedili visoke, a pouzdane performanse, EDePro je razvio akvizicioni sistem (DAQ) za testiranje i kontrolu kvaliteta, kao i bezbednost proizvedenih rešenja. Naš DAQ sistem se sastoji od mernih uređaja, senzora i softvera za prikupljanje podataka.

GLAVNE SPECIFIKACIJE

- » Opitni sto modularnog dizajna
- » 4 osnovna tipa senzora
- » Obrada signala | akvizicija
- » DAQ softver za prikupljanje i analizu podataka

Namena

Osnovna svrha EDePro DAQ sistema je prikupljanje i skladištenje podataka u vezi sa testiranjem propulzivnih sistema i dodatne opreme. Sistem prati stanje složene mehanizacije svih tipova propulzivnih sekcija, kao i potrošnju energije i energetsku efikasnost u procesu proizvodnje, kao i mnoge druge procedure testiranja.

Tipovi senzora

EDePro akvizicioni sistem svojim klijentima obezbeđuje 4 osnovna tipa senzora - pritisak, potisak, temperatura i protok. Sistem je modularnog dizajna, kojim se omogućava testiranje na svim terenima gde postoji potreba za ispitivanjem propulzivnih sistema. Takođe, naš sistem je kompatibilan sa različitim senzorima koji se mogu povezati preko odgovarajućeg signal kondicionera, kroz najviše 16 kanala akvizicije, a sve u zavisnosti od potreba korisnika.

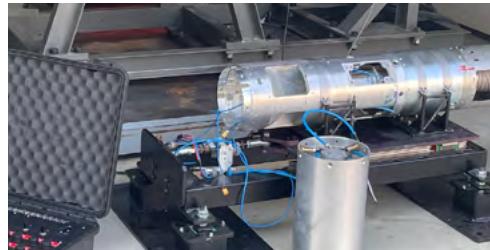
Softversko rešenje

Naše napredno softversko rešenje ima mogućnost vizualizacije dobijenih podataka u realnom vremenu. EDePro DAQ softver omogućava skladištenje, pregled i analizu podataka koristeći različite matematičke i statističke proračune i vizuelne prikaze.

Opitni sto

EDePro-ova interna laboratorija za testiranje i kalibraciju propulzivnih sistema je opremljena za obavljanje širokog spektra procedura, uključujući ispitivanja performansi pri standardnim atmosferskim uslovima, određivanje zavisnosti radnih krivi motora, limite pumpanja goriva, kao i ispitivanje performansi komponenti motora i njihovih podsistema.





TEHNIČKA SPECIFIKACIJA - opseg rada senzora

Parametri / Tip senzora	PX 602-150GV	LC111-500	THERMOCUPLE	V2S-007-ALU
Opseg rada	0 ÷ 10.3 BAR	0 - 500 lb	-40 ÷ 1200 °C	0.07 ÷ 5 l/min
Preciznost	± 0.4% BFLS	0,03 lb	/	± 1 %
Radna temperatura	-48 ÷ 91 °C	-40 ÷ 91 °C	-40 ÷ 1200 °C	-25 ÷ 100 °C
Ulagana otpornost	1500 Ω	350 ± 10 Ω	/	/
Izlazna otpornost	100 Ω	350 ± 10 Ω	/	/

KOMPONENTE AKVIZICIONOG SISTEMA



PREDNOSTI

- » Modularni dizajn OPITNOG STOLA;
- » Modularni dizajn DAQ sistema, proširiv do 16 kanala;
- » DAQ uređaj može da prikuplja podatke iz najrazličitijih senzora;
- » Procesor DAQ uređaja može da obrađuje podatke u realnom vremenu;
- » EDePro DAQ softver za vizualizaciju podataka u realnom vremenu.

